

Klebe- und Verbindungstechnik/ Elektrotechnik/ Elektronik/ Beheizungstechnik/ Hochtemperaturtechnik

Innovative 2K-Lösungen zum Kleben und Kapseln

Klebstoff und Gießmassen von Kager bewähren sich in Hochtemperatur-Anwendungen

Ausgelegt auf den Einsatz in Elektrotechnik, Beheizungstechnik und Metallurgie sind die zweikomponentigen Vergießmassen und Klebstoffe im Sortiment des Handels- und Beratungsunternehmens Kager. Vielerorts bewährt hat sich dabei die Kombilösung aus den beiden Gussmassen Ceramacast 586/ 645N und dem Epoxy-Kleber Typ 4439. Sie eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen und ist auch in Kleinmengen verfügbar.

Dietzenbach, Januar 2023. – Das Handels- und Beratungsunternehmen Kager hat seine Auswahl an temperaturbeständigen Klebstoffen, Vergussmassen und Coatings in jüngster Vergangenheit erheblich erweitert. Insbesondere Komponentenhersteller und Instandhalter in der Elektrotechnik, in der Elektronik, in der Beheizungstechnik und in der Metallurgie finden hier zahlreiche Produkte für den Einsatz in der Serienproduktion und in der Entwicklungsarbeit. Als Quasi-Standard etabliert haben sich beispielsweise die Gussmassen Ceramacast 586, Ceramacast 645N sowie der Klebstoff Epoxy Typ 4439. Hierbei handelt es sich um Zwei-Komponenten-Lösungen für Hochtemperatur-Anwendungen, die sich aufgrund ihrer Eigenschaften sehr gut miteinander kombinieren lassen. Zu ihren typische Einsatzgebieten gehören unter anderem die Herstellung und Reparatur von Temperaturfühlern, Heizelementen, Isolatoren, Elektroden, Sensoren, Last- und Regelwiderständen sowie Hartlötvorrichtungen. In der Metallurgie kommen sie auch bei der Fertigung und Instandsetzung von Schmelzriegeln, Ofenträgern und Sintergefäßen zum Einsatz.

Kapseln bis 1.650° C

Bei den 2K-Systemen Ceramacast 586 und 645N von Kager handelt es sich um keramische Gießmassen, die sich sowohl zum Vergießen und Verkapseln als auch zur Anfertigung von Formteilen (Muster, Prototypen) eignen. Ihr Anwendungsspektrum umfasst zum Beispiel zahlreiche elektrotechnische und elektronische Verguss- und Ummantelungsaufgaben, bei denen neben einer hohen dielektrischen Festigkeit und einem hohen Durchgangswiderstand eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit gefordert ist. Während Ceramacast 586 auf Zirkoniumsilikat basiert und seine Temperaturfestigkeit bis 1.535°C behält, besteht Ceramacast 645N vorrangig aus Siliziumdioxid und eignet sich für Anwendungen von bis 1.650° C

Beide Gießmassen werden in Pulverform angeliefert und mit einem flüssigen Binder konditioniert. Wird Wasser zum Abbinden verwendet, so eignen sie sich etwa für die Fertigung von Gaszündern, Halogenlampen oder Isolationslagern für Induktionsspulen. Bei Anwendungen, die unter dem Einfluss von Feuchtigkeit stehen, empfiehlt Kager hingegen den Einsatz wasserabweisender Aktivatoren (Binder HLB-1). In diesem Fall lassen sich die Gießmassen dann unter anderem bei der Produktion von Thermoelementen, Sauerstoffsensoren und Resistoren einsetzen.

Kleben bis 150° C

Beim Epoxy Typ 4439 handelt es sich um einen bernsteinfarbenen Zwei-Komponenten-Klebstoff, der sich sowohl für klebetechnische Applikationen bis 150° C als auch für vergusstechnische Anwendungen bis 250° C nutzen lässt. Der Klebstoff hat nach der Mischung eine Viskosität von 1.500 mPas und verfügt nach dem Auftrag und der Trocknung über eine hohe mechanische Festigkeit. Zu seinen typischen Einsatzgebieten gehören das Verkleben und Vergießen von Metallen und Glas sowie technischen Kunststoffen und Keramiken. Nach dem Aushärten erweist sich der Epoxy Typ 4439 von Kager als beständig gegen Diesel-, Motor-, Hydraulik- und Heizöl sowie Benzin, Aceton, Ammoniak, Glycerin, Glykol, Xylol und Toluol. Auch verdünnte Säuren und Laugen können ihm nichts anhaben. Aufgrund dieser Eigenschaften und seiner Kompatibilität mit technischen Keramiken kommt dieser Klebstoff häufig in Kombinationen mit den Vergussmassen Ceramacast 586 und Ceramacast 645N zum Einsatz.

Übrigens: Da sich das Handels- und Beratungsunternehmen Kager sowohl als Zulieferer für die Hersteller mittlerer und großen Serien als auch als Partner für Entwickler und Forschungsinstitute versteht, bietet es viele seiner Klebstoffe und Vergussmassen auch in kleinen Abgabemengen an. Dies gilt insbesondere für die hier vorgestellten Produkte. *ms*

542 Wörter mit 4.201 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Manfred Stiller, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bildlegenden (4 Motive)

Bild 1: Die 2K-Systeme Ceramacast 586/ 645N von Kager sind keramische Gießmassen zum Vergießen und Verkapseln sowie zur Anfertigung von Formteilen. Während Ceramacast 586 seine Temperaturfestigkeit bis 1.535°C behält, eignet sich Ceramacast 645N für Anwendungen bis 1.650° C.

Bild 2: Die Gießmassen Ceramacast 586/ 645N von Kager werden in Pulverform angeliefert und mit einem flüssigen Binder konditioniert.

Bild 3: Epoxy Typ 4439 von Kager ist ein bernsteinfarbener Zwei-Komponenten-Klebstoff, der sich sowohl für klebetechnische Applikationen bis 150° C als auch für vergusstechnische Anwendungen bis 250° C nutzen lässt.

Bild 4: Der Klebstoff Epoxy Typ 4439 von Kager hat nach der Mischung eine Viskosität von 1.500 mPas und verfügt nach dem Auftrag und der Trocknung über eine hohe mechanische Festigkeit.

Alle Bilder: Kager/ Kreidel

Anbieter:

Kager Industrieprodukte GmbH
Claudia Berck
Paul-Ehrlich-Straße 10 a
63128 Dietzenbach
Tel.: 0 60 74 / 4 00 93-0
Fax: 0 60 74 / 4 00 93-99
E-Mail: info@kager.de
Internet: www.kager.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
64293 Darmstadt
Tel.: 0 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de